

Transparent de polyuréthane hydrodiluable ultra-lustré Imron^{md} 1.2 HG-C^{mc}



GÉNÉRALITÉS

DESCRIPTION

Transparent hydrodiluable ultra-lustré, à 1 composant, sans isocyanate ni PAD, à teneur conforme en COV (1,2 lb/gallon), tirant parti de la technologie des copolymères de polyuréthane hydrodiluable exclusive d'Axalta. Le produit obtenu est conçu pour être très durable et établir une nouvelle norme de rendement pour les revêtements hydrodiluable offrant une très bonne résistance aux produits chimiques et à la corrosion.

UTILISATIONS SUGGÉRÉES

Comme transparent ultra-lustré sur des substrats adéquatement préparés d'acier au carbone (sablé, traité au phosphate, calaminé), galvanisé ou inoxydable, d'aluminium traité, d'électrorevêtement, de béton, de blocs de béton, de fibre de verre, de bois et de nombreux plastiques, lorsque :

- La restauration de finis lustrés délustrés prévient le coût d'une nouvelle peinture complète
- Les surfaces couvertes de ce revêtement doivent être faciles à nettoyer
- Un revêtement à faible teneur en COV et(ou) à teneur zéro en polluants atmosphériques est nécessaire
- Il est important de minimiser l'impact sur l'environnement et de réduire le coût d'obtention de permis, de réduction de la pollution et de la mise au rebut
- Un recouvrement après 30 minutes, un durcissement à l'air en 2 heures ou une cuisson de 20 minutes améliorera la productivité
- Un produit à un seul composant, aucune période d'induction et une durée de vie du mélange illimitée minimisent le travail et accélèrent le temps de préparation
- On peut devoir appliquer le produit au pinceau et au rouleau en plus du pistolet
- On souhaite de très bonnes propriétés de conservation de la couleur et du lustre

NON RECOMMANDÉ POUR

- Le service en immersion ou les planchers
- Les applications directement sur le métal

COMPATIBILITÉ AVEC D'AUTRES REVÊTEMENTS

- Imron 1.2 HG-C (HGC-01^{mc}) peut être appliqué sur Imron 1.5 PR^{mc} ou Imron 1.5 ST-D^{mc} pour obtenir un système hydrodiluable complet ou sur les époxydes Corlar^{md} lorsqu'on recouvre des surfaces rouillées. Il est possible de mélanger Imron 1.2 HG-C (HGC-01) avec Imron 1.8 FT-C^{mc} pour produire des finis transparents semi-lustrés ou satinés.
- Imron 1.2 HG-C (HGC-01) est très compatible avec la plupart des types de revêtements. On peut l'appliquer sur la plupart des vieux finis et ceux très durcis en bon état.

On recommande de faire un essai de pelage, de cloquage et d'adhérence pour assurer la compatibilité avec des revêtements inconnus. Contactez Systèmes de revêtements Axalta pour connaître les recommandations particulières.

COULEUR

Transparent HGC-01

Les produits mentionnés dans le présent document peuvent ne pas être vendus dans votre marché. Veuillez consulter votre distributeur pour connaître les produits offerts.



MÉLANGE

COMPOSANTS

Imron 1.2 HG-C

1 gallon rempli à 100 % (128 oz)
5 gallons remplis à 100 % (640 oz)

RAPPORT DE MÉLANGE

Prêt à l'emploi

ACTIVATION

Non requise

MÉLANGE ET DILUTION

Lors de la dilution, utilisez de l'eau propre pratiquement neutre (pH 6-8). En cas de doute sur la qualité de l'alimentation en eau locale ou sur son pH, diluez avec de l'eau distillée ou déminéralisée. **Ne** diluez **pas** avec de l'eau dure.

Recommandations de dilution	Quantité de diluant
Sans air	Aucune dilution recommandée
Réservoir à pression ordinaire	0-10 % au volume
HVLP	0-10 % au volume
Pinceau et rouleau	0-10 % au volume

Remarque : La dilution à l'eau aura pour effet de ralentir le séchage et de réduire l'épaisseur du feuil.

- Ne mélangez pas sur un agitateur de peinture.
- Mélangez Imron 1.2 HG-C avec un appareil mécanique à basse vitesse (100 - 200 tr/min) jusqu'à l'obtention d'un mélange lisse et uniforme.
- Filtrez la peinture à l'aide de filtres de nylon ou de coton avant de remplir l'équipement de pulvérisation. N'utilisez pas de filtres de polyester.

DILUANT D'APPLICATION

Eau

PÉRIODE D'INDUCTION

Aucune

DURÉE DE VIE DU MÉLANGE

Reportez-vous aux commentaires sous Diluants de nettoyage.



APPLICATION

CONDITIONS D'APPLICATION

N'appliquez pas ce produit si la température de la surface ou ambiante est inférieure à 10 °C (50 °C) ou supérieure à 35 °C (95 °F) ou si l'écart entre la température atmosphérique et le point de rosée est de 3 °C (5 °F) ou moins. L'humidité relative doit être supérieure à 30 % et inférieure à 90 %.

PRÉPARATION DES SURFACES

Pour des résultats optimums, appliquez Imron 1.2 HG-C (HGC-01) sur du Imron 1.5 ST-D, du Imron 1.5 PR, du Imron 1.2 HG ou tout autre revêtement industriel Axalta. Toutes les surfaces déjà peintes doivent présenter une forte adhérence. Toutes les surfaces doivent être propres, sèches et exemptes de rouille lâche, d'huile, de graisse et de tout autre genre de contamination.

Lorsqu'on utilise le copolymère de polyuréthane hydrodiluable Imron sur des surfaces rouillées qui ne peuvent pas être décapées au jet :

- Préparez la surface conformément au mode de nettoyage avec un outil manuel SSPC SP-2 ou avec un outil électrique SSPC SP-3.
- Apprêtez avec du Corlar 2.1 ST^{mc} ou Corlar LV-SG^{mc}.
- Appliquez de l'Imron 1.5 PR et(ou) Imron 1.2 HG ou Imron 1.2 HG-C.

ÉQUIPEMENT D'APPLICATION

Appliquez au pistolet pour obtenir des résultats optimaux. Imron 1.2 HG-C peut également être appliqué au pinceau ou au rouleau mais on y perdra quelque peu en apparence.

- N'appliquez pas à l'aide d'un pistolet à succion ou à dépression.
- Pour des résultats optimaux, utilisez des boyaux de pulvérisation, des pistolets et du matériel en acier inoxydable réservés à cet usage particulier.

Les fabricants énumérés ci-dessous ne sont qu'à titre indicatif. Vous pouvez utiliser d'autres marques. Vous devrez peut-être modifier la pression et la taille de la buse pour réaliser une application appropriée.

Rouleau

Pro/Doo-Z^{MC} Wooster^{MD}, poils de ¼ po - ½ po

Pinceau

Wooster à poils de nylon

Pistolet à air

Fabricant Pistolet	DeVilbiss	Sata	Greco	Iwata	Binks
	JGA	K3 RP	DeltaSpray XT	W-77, W-71 ou W-200	2001 ou 95
Buse	1,4 FF	1,1	1,0-1,5	1,2-1,8 mm	1,2-1,8 mm
Chapeau d'air	777				
Boyau	9,5 mm (3/8 po)	9,5 mm (3/8 po)			
Réservoir à pression	15-25 lb/po ²	40 lb/po ²			
Air d'atomisation	50-60 lb/po ²	36 lb/po ²			

Des tubulures de diamètre interne d'au moins 9,5 mm (3/8 po) sont requises pour assurer un débit approprié du liquide.

Sans air comprimé

Graco	Silver ou Plus	Buse – 0,011 - 0,015	Pompe – 30:1 min
Iwata	ALG ou Airlessco	Buse – 0,011 - 0,015	Pompe – ALG 30:1 min
Binks	Airless 1	Buse – 0,011 - 0,017	Pompe – 30:1 min
Kremlin	Airless 250 II	Buse – 0,013 - 0,017	Pompe – Orca 32:1

Conseils pratiques

- L'application au pinceau et au rouleau peut nécessiter de multiples couches pour réaliser l'épaisseur de feuil sec recommandée.
- Pour une apparence optimum, filtrez le matériel avant l'application au pistolet.
- Une réapplication au pistolet est possible lorsque le fini est hors-poisée.

DILUANTS DE NETTOYAGE

Eau

Imron 1.2 HG-C sèche rapidement lors de son exposition à l'air. Nettoyez le matériel de pistolement le plus tôt possible après usage. Si le matériel n'est pas nettoyé en moins de 20 à 30 minutes, le produit peut durcir et obstruer les buses et les autres pièces. Dans le cas où le nettoyage du pistolet serait retardé de plus de 20 à 30 minutes, placez-le dans un seau d'eau fraîche. Le nettoyage d'un feuil de peinture sec, du matériel de pulvérisation et de l'équipement de mélange peut se faire par trempage et frottement à l'aide du diluant TY-3826^{mc}.



TEMPS DE SÉCHAGE

Temps de durcissement à l'épaisseur recommandée à 25 °C (77 °F) et HR de 50 %*

Hors-poisée	20-30 minutes
Réapplication/recouvrement	30 minutes de la même couche, 1 heure pour un produit au solvant
Prêt à manipuler	1 heure
Complètement durci	2 heures ou faire cuire à 49-72 °C (120-160 °F) pendant 15-20 minutes

*Des températures plus chaudes et une circulation d'air plus élevée réduiront les temps de séchage.



PROPRIÉTÉS PHYSIQUES

Température de service maximale 121 °C (250 °F)
Lustre (ASTM D 523) Ultra-lustré, 80-85, à un angle de 60°
Peut être mélangé avec Imron 1.8 FT-C pour produire un transparent semi-lustré ou satiné.

Teneur en solides, au poids : 41 % ± 1 %
Poids d'un gallon : 3,88 kg (8,56 lb), moyenne
Point d'éclair – vase clos (Tag) >93 °C (200 °F)
Teneur en solides, au volume : 40 % ± 1 %
Poids à l'expédition : 1 gallon – 10 lb
5 gallons – 45 lb

Durée de conservation : 1 an minimum
Rendement théorique en surface par gallon : 15,72 m²/l (640 pi²), feuil sec de 1 mil
5,23 m²/l (213 pi²), feuil sec de 3 mils

Les pertes de matériel lors du mélange et de l'application varieront. Il faut en tenir compte lors de l'évaluation des travaux.

Épaisseurs de feuil suggérées : 5-7 mils (125-175 um), feuil frais
2-3 mils (50-75 um), feuil sec
Une épaisseur de feuil sec inférieure à 3-5 mils ne procurera pas des propriétés maximales du feuil.

L'application au pinceau et au rouleau peut nécessiter des couches supplémentaires pour réaliser l'épaisseur de feuil recommandée.

CONDITIONS D'ENTREPOSAGE

Entreposez dans un endroit sec, bien ventilé. Les conditions ambiantes d'entreposage peuvent varier de 2 °C (35 °F) à 48 °C (120 °F). Ne laissez pas le produit congeler. Pour l'entreposage de contenants ouverts, partiellement utilisés, versez 6 mm (¼ po) d'eau distillée ou déminéralisée sur la surface du produit et refermez hermétiquement le contenant.

RÉGLEMENTATION SUR LES COV

TENEUR THÉORIQUE EN COV (MOINS L'EAU ET LES COMPOSÉS EXEMPTÉS)

Teneur en COV, moins les exemptions 143,8 g/l (1,2 lb/gal.), moyenne

RÉSULTATS D'ESSAIS ASTM

Les propriétés de rendement sont celles du système Imron 1.5 PR et Imron 1.2 HG-C (HGC-01), 4-6 mils. Pour obtenir des recommandations sur d'autres systèmes, veuillez contacter Axalta.

Système de peinture : Imron 1.5 PR / Imron 1.2 HG-C
Épaisseur de feuil sec : 4-6 mils

ESSAI

ESSAI	RÉSULTAT
Résistance à l'humidité (ASTM D-2447)	>2000 heures
Brouillard salin (ASTM B-117)	2000 h (panneau Bondrite 1000) 500 h (acier laminé à chaud sablé)
Flexibilité (ASTM D-1737)	à 21 °C (70 °F) -46 °C (-50 °F)
Dureté au crayon (ASTM 3363)	F à H
Adhérence (ASTM D-3359)	Adhère aux électrorevêtements, à l'acier, à l'acier moulé, à l'aluminium traité, à de nombreux plastiques, aux surfaces déjà peintes, au béton, aux blocs de béton, à la fibre de verre



(toujours faire un essai pour vérifier la compatibilité du revêtement et préparer les surfaces adéquatement).

RÉSISTANCE À CERTAINES SUBSTANCES CHIMIQUES

Voici les cotes de résistance (ASTM D-1308) (1 = piètre, 10 = excellente) après une exposition aux substances chimiques énumérées et une exposition de 24 heures au verre de montre.

Substance chimique	Cote	Substance chimique	Cote
Coke	10	Acide chlorhydrique, 1 %	8+
Javellisant	9+	Acide sulfurique, 1 %	8+
Fantastic	6+	Acide sulfurique, 10 %	8+
Essence sans plomb	8+	Acide phosphorique, 1 %	9
Huile de coupe	9+	NaOH, 1 %	7
Huile hydraulique	10	Essences minérales	8+
Huile à moteur	10	Ammoniac, 1 %	8
MEC	9	Ammoniac, 5 %	8
Acétate d'éthyle	8	Toluène	9
Hydrocarbures aromatiques	8	1,1,1-Trichloroéthane	9

SÉCURITÉ ET MANIPULATION

Produit réservé à une application industrielle par des peintres de métier formés. Vente au grand public et utilisation par celui-ci interdites. Veuillez lire et suivre toutes les précautions indiquées sur l'étiquette et la fiche signalétique. En cas de mélange avec d'autres composants, le mélange obtenu présentera les risques de tous ses composants.

Les produits de peinture prêts à l'emploi contenant des isocyanates peuvent causer une irritation des organes respiratoires et des réactions d'hypersensibilité. Les personnes atteintes d'asthme ou d'allergies ainsi que celles ayant des antécédents de troubles respiratoires ne doivent pas être astreintes à travailler avec des produits contenant des isocyanates.

Vous ne devez pas poncer, découper au chalumeau, braser ou souder un revêtement sec sans porter un respirateur-épuration d'air doté d'un filtre antiparticules approuvé par le NIOSH et des gants, ou encore sans ventilation adéquate.

Tous les conseils techniques, recommandations et services sont fournis gratuitement par le vendeur. Ils sont fondés sur des données techniques que le vendeur estime être fiables et ils visent un usage professionnel par des personnes ayant les compétences et le savoir-faire requis pour les utiliser à leur discrétion et leur propre risque. Le vendeur décline toute responsabilité relativement aux résultats obtenus ou à tous les dommages subis par l'acheteur découlant de son utilisation intégrale ou partielle. Ces recommandations, conseils techniques ou services ne doivent pas être interprétés comme une licence d'exploitation et ils ne visent pas à suggérer une violation de tout brevet en cours.

Date de révision : Janvier 2015

Aux États-Unis :
1.855.6.AXALTA
axalta.us

Au Canada :
1.800.668.6945
axalta.ca

